

GRUPO: AG RACING LÍNEA DE REPINTADO AUTOMOTRIZ

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EL TRANSPARENTE DE POLIURETANO HIGH GLOSS MS RN 200 es un transparente de poliuretano de sólidos medios de dos componentes que otorga alto brillo, profundidad, durabilidad y retención de color. El **TRANSPARENTE DE POLIURETANO HIGH GLOSS MS RN 200** proporciona una capa protectora contra los rayos ultravioleta gracias a una combinación de filtros solares de la más alta calidad, es ideal para acabados bicapa y tricapa en el repintado de autos evitando que aparezca un amarillamiento prematuro en los acabados.



RECOMENDACIÓN DE USO

Para ser usado como acabado en PINTURAS GENERALES y/o RESANES sobre los sistemas que componen la línea de repintado automotriz AG RACING: Base Color Línea RN800, Esmalte Acrílico Línea RN600 y Esmalte de Secado Rápido Línea RN100 (esmaltes previamente catalizados) (consulte la ficha técnica de cada producto). Para pulir este producto y obtener excelentes resultados recomendamos que se respete el tiempo de curado y se pueda realizar a partir de las 48-72 horas después de haberlo aplicado.

CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN

Para catalizar el **TRANSPARENTE DE POLIURETANO HIGH GLOSS MS RN 200** adicione 4 partes del producto en volumen más una parte en volumen del **CATALIZADOR PARA HIGH GLOSS LÍNEA RN721** más 1 partes en volumen del **SOLVENTE PARA TRANSPARENTE ACABADOS TH 699**. **Ejemplo: 1 litro de transparente + 250 ml de catalizador + 250 ml de solvente.**

Es decir en una proporción del 100% del transparente más el 25% de catalizador más el 25% del solvente (4:1:1) Agite perfectamente por un espacio de 30 seg.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 3-4 horas dependiendo de la temperatura, una vez transcurrido este tiempo no se recomienda la aplicación del producto, ya que sus propiedades iniciales pueden sufrir alteraciones.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aplique utilizando pistola de gravedad con boquilla 1.3 – 1.4 mm a una presión de 25-30 lbs. Aplique de 2 a 3 manos húmedas de **TRANSPARENTE DE POLIURETANO HIGH GLOSS MS RN 200** dando un tiempo de oreo entre mano y mano de 5-10 minutos dependiendo las condiciones climatológicas. Se debe aplicar este producto respetando el oreo de la última mano de color o cualquiera de los productos recomendados con anterioridad.

NO OLVIDE EL USO DE SU EQUIPO DE SEGURIDAD.



GARANTÍA

Industrial Técnica de Pinturas, S. A. de C. V. garantiza que todos los datos contenidos en esta especificación son reales, por lo que en caso de alguna falla en el producto, se compromete a reponer el material dañado, siempre y cuando se haya observado fielmente las instrucciones de almacenaje, uso, quedando a criterio de la empresa, determinar si el producto fue manejado adecuadamente.

Industrial Técnica de Pinturas, S. A. de C. V. garantiza el producto, contra cualquier defecto de fabricación, no así la aplicación del mismo.

| DATOS TECNICOS | |
|----------------------------|---|
| ACABADO | BRILLANTE 90-92 U.B. @ 60° CON GLOSSMETER |
| CATALIZADOR RECOMENDADO | PARA HIGH GLOSS LÍNEA RN721 4:1 |
| SOLVENTE RECOMENDADO | SOLVENTE PARA TRANSPARENTE ACABADOS TH699 |
| COLOR | TRANSPARENTE CRISTALINO |
| % SOLIDOS EN PESO | 35.00-40.00% |
| PESO ESPECIFICO | 0.94 +/- |
| VISCOSIDAD EN ENVASE | 35 - 45 SEG COPA FORD # 4 @ 25 °C |
| VISCOSIDAD DE APLICACIÓN | 16-18 SEG COPA FORD # 4 @ 25 °C |
| RENDIMIENTO TEORICO | 6 - 8 M2/L @1.5 MILS DE PELICULA SECA |
| TIEMPO DE SECADO AL POLVO | 10-15 MINUTOS |
| TIEMPO DE SECADO AL MANEJO | 6-8 HORAS |
| TIEMPO DE SECADO DURO | 24-48 HORAS |
| TIEMPO PARA PULIR | 48-72 HORAS EN ADELANTE |

IMPORTANTE

Siga las recomendaciones e instrucciones para la utilización de este producto, el usuario asume toda la responsabilidad y riesgo si decide cambiar o modificar el uso o el manejo de este producto. No se recomienda para uso marino. No se recomienda aplicar este producto en superficies que estén en contacto con tierra suelta ni que tengan contacto con el agua o en condiciones severas de resistencia mecánica. Aplique este producto en lugares adecuados que tengan ventilación y se encuentren libres de polvo, basura o agentes que puedan afectar la apariencia final. La superficie debe de estar completamente limpia de cualquier agente contaminante que inhiba la adherencia del producto. Previo a la aplicación elimine todo tipo de grasa, aceite, óxido, polvo, gomas y pintura en malas condiciones. Utilice siempre su equipo de seguridad: goggles, guantes de nitrilo, mascarilla contra vapores y overol. Se debe mantener el envase muy bien cerrado y almacenado en lugares secos y frescos. No deje este producto al alcance de los niños. Es importante limpiar perfectamente el equipo de aplicación después de su uso. Prepare solo el material que vaya a utilizar. **EVITE EL USO DE SOLVENTES GENERICOS O THINNER ESTANDAR YA QUE AFECTAN EL ACABADO FINAL.**